

Prüfbericht Nr.: 235377

Auftraggeber: KURO Kunststoffe GmbH
Industriestr. 45
DE-26188 Edewecht

Auftrag: Prüfungen an Kabelschutzrohren
in Anlehnung an die ENATS 12-24

Produktionsstätte: DE-26188 Edewecht
Handelsname: Sewer Lock
Zertifikat: SKZ A 512
Werkstoff: PVC-U

Schreiben vom: 2024-04-17 **Zeichen:** ---

Probeneingang: 2024-03-20 **Probenentnahme:** ---

Prüfzeitraum: 2024-04-30 bis 2024-07-11

Der Prüfbericht umfasst 4 Seiten.

Würzburg, 15. Juli 2024
Dor/we

i. V. 

Dr.-Ing. Marcus Heindl
Bereichsleiter Prüflabor



i. A. 

Dipl.-Ing. (FH) Frank Dorbath
Projektmanager Rohrsysteme

Die auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung dieses Berichtes bedarf der schriftlichen Genehmigung der SKZ - Testing GmbH.
Die Ergebnisse beziehen sich auf die geprüften Produkte. Der Akkreditierungsumfang kann im Internet unter www.skz.de eingesehen werden.

1 Auftrag

Die Firma KURO Kunststoffe GmbH beauftragte die SKZ – Testing GmbH durch die E-Mail vom 17. April 2024 mit der Durchführung der Prüfungen gemäß der ENATS 12-24 (ohne „Ingress-Test“).

2 Versuchsmaterial

Die SKZ – Testing GmbH hatte keinen Einfluss auf die Auswahl der Proben und erhielt das folgende Versuchsmaterial vom Auftraggeber:

Probe Nr.	Bezeichnung	Abmessung [mm]	Menge	Farbe
1	Rohr	110 x 4,0	10 x 1 m	grau

Die Probekörper waren mit der nachfolgenden Kennzeichnung versehen:

Probe Nr.	Kennzeichnung
1	KURO KUNSTSTOFFE DIN16873 PVC-U SKZ A512 110 x 4,0 28.06.2024 / 12:03 M4

3 Versuchsdurchführung

Für den Fall, dass eine Konformitätsbewertung ausgestellt wird, gilt folgende allgemeine Entscheidungsregel: Die Messunsicherheit sowie die Standardabweichung werden nicht berücksichtigt. Hiervon wird nur auf Kundenwunsch, Normvorgaben oder sonstigen Vorgaben, über die der Kunde im Einzelfall unterrichtet wird, abgewichen.

Sofern nicht anders vermerkt, erfolgten sämtliche Prüfungen bei Normalklima 23/50, Klasse 2, nach DIN EN ISO 291:2008-08 „Kunststoffe - Normalklimate für Konditionierung und Prüfung“.

Die Versuchsdurchführung erfolgte nach ENATS 12-24 (ohne „Ingress-Test“).

4 Versuchsergebnisse

4.1 Lieferzustand, Beschaffenheit, Oberflächenbeschaffenheit

Die Rohre hatten dem Herstellverfahren entsprechende glatte äußere und innere Oberflächen. Die Rohre waren sauber und frei von Riefen, Blasen, oder anderen Oberflächenfehlern.

4.2 Maße

Probe Nr.	Messgröße	Istmaß [mm]		Sollmaß [mm]	
		Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
1	Mittlerer Außendurchmesser d_{em}	110,0	110,0	110,0	110,3
	Wanddicke e	4,1	4,2	4,0	4,6

4.3 Vicat-Erweichungstemperatur (VST) nach DIN EN 306:2014-03

Probe Nr.	Vicat-Erweichungstemperatur (Verfahren B/50) [°C]	
	Mittelwert	Sollwert
1	83	≥ 75

4.4 Maßänderung nach Warmlagerung nach DIN EN ISO 2505:2024-01

Probe Nr.	Prüf-temperatur [°C]	Lagerungsdauer [min]	Maßänderung nach Warmlagerung [%]		Oberflächenbeschaffenheit während und nach Warmlagerung
			Mittelwert	Sollwert	
1	150	60	3,9	≤ 5,0	keine Änderung erkennbar

4.5 Widerstandsfähigkeit gegen äußere Schlagbeanspruchung DIN EN ISO 11173:2018-02

Konditionierung: -5 °C (Luft) / 2 Stunden
Probenlänge: 200 mm

Probe Nr.	Fallgewicht		Anzahl der Proben	Fallhöhe	Ergebnis
	Typ	Masse [kg]			
1	R 25	5	12	570	ohne Beanstandung

4.6 “Static friction coefficient test” nach ENATS 12-24, Abschnitt 16.3

Probe Nr.	Anzahl Einzelmessungen	Mittelwert Winkel α	Mittelwert $\tan \alpha$	Sollwert $\tan \alpha$
1.1	6	12,7°	0,23	≤ 0,27
1.2	6	11,1°	0,20	
1.3	6	10,9°	0,19	

4.7 “Resistance to deformation – Compression Test” nach ENATS 12-24, Abschnitt 16.4

Probe Nr.	Anzahl Probekörper	Deformationsgeschwindigkeit [mm/min]	Deformation [%]	Kraft IST [N]	Kraft SOLL [N]
1	9	15	5	506	≥ 450 (class 1)

Die Proben wurden bei 75 °C im Ofen 1 Stunde vorkonditioniert.

5 Zusammenfassung der Ergebnisse

Das vorgelegte Versuchsmaterial erfüllte die Anforderungen ENATS 12-24 im Rahmen der durchgeführten Prüfungen.